

# 切削液净化机

MS-500 V3



# 切削液净化机

## MS-500

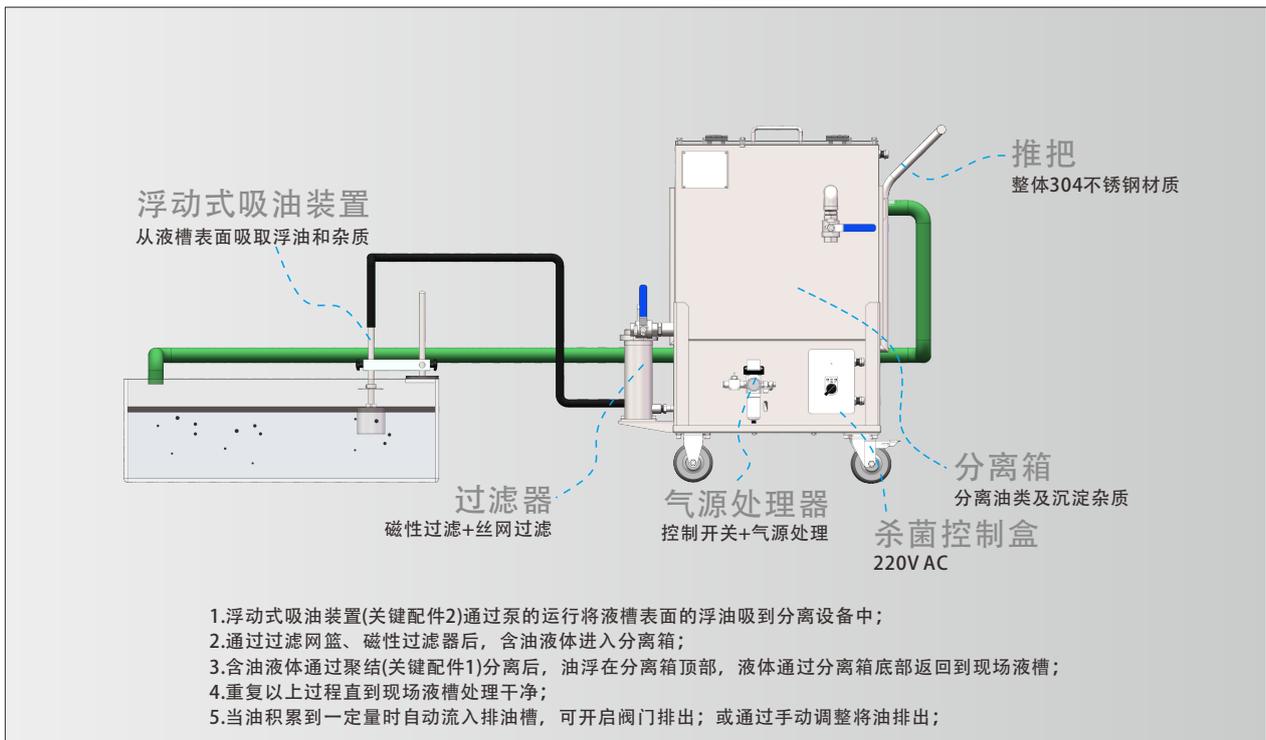
### 技术参数：

处理量：	1150L/H
处理方式：	聚结分离
动力源：	压缩空气3-4Bar
消耗：	<0.09Nm <sup>3</sup> /min
过滤方式：	丝网过滤+磁性过滤
丝网过滤精度：	300μm
磁性过滤精度：	<1μm
磁力强度：	8000Gs
进口尺寸：	DN15
出口尺寸：	Dn32
杀菌：	紫外线+臭氧
返液高度：	725mm
尺寸(长X宽X高)：	875X490X980mm
重量：	75KG



- . 去除切削液中飘浮的渣屑、污染颗粒；
- . 去除切削液中任意大小的飘浮油、分散油；

### 工作流程：



\*所有型号的技术参数和尺寸都经过校验，敬请参照；如想进一步了解产品信息，请联系我们的销售顾问；

www.IFT-YUN.com  
027-87053528/3948 Market@IFT-YUN.com

RUNGE ENVIRONMENTAL  
INDUSTRIAL FLUID TREATMENT

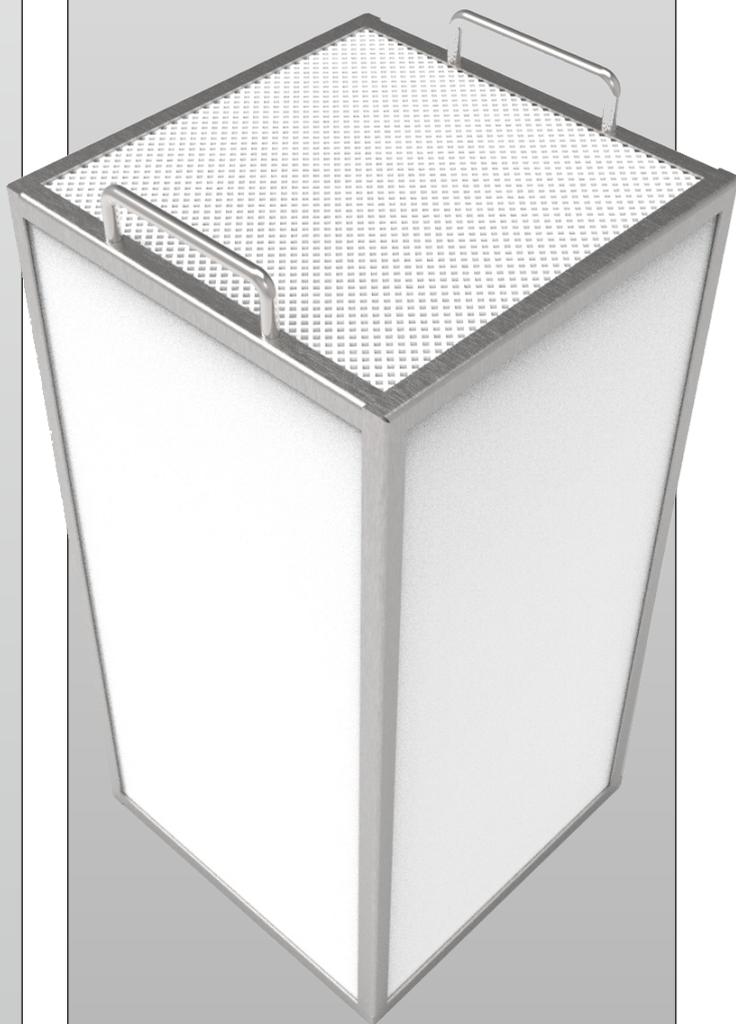


## 技术优势：

- ① 采用目前最先进的聚结结构，对任意粒径油滴的去除率超越欧盟CEN EN 858-1大于99.9%的严苛标准；
- ② 采用旁路循环处理，无需停机；
- ③ 设备可移动，一台设备管理多处化学品；
- ④ 全部采用304不锈钢材料，保证产品的耐化学性能、耐久及易清洁性能；
- ⑤ 整套产品无耗材，过滤网、聚结包可以反复清洗使用；
- ⑥ 采用压缩空气做为动力源，消耗气量小，安全易用；
- ⑦ 磁滤和网滤相结合，过滤完整、维护方便；
- ⑧ 增加手动刮油功能，替代二次油水分离设备，实用性强，降低设备成本；

## 现场效果：

- ☑ 稳定产品质量；
- ☑ 降低刀具消耗
- ☑ 降低化学品消耗，有效延长化学品使用时间6倍以上；
- ☑ 降低维护的人力成本；
- ☑ 减少维护的停机时间；
- ☑ 完善化学品管理；



## 关键配件：聚结包 Coalescence

### 聚结包：

- ↖ 美国专利(U.S. Patent #5,458,817);
- ↖ 通过环保署413.2测试方法(EPA Method 413.2)中去除粒径20微米及以上油滴的测试;
- ↖ 丹麦科技机构的测试证明了聚结包对实际上对任意粒径油滴的去除率已经超越欧盟CEN EN 858-1大于99.9%的严苛标准;



- ◆ 聚结包的比表面积高达433m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>;
- ◆ 聚结包分层组合填料表面油滴所需移动的平均距离为0.16英寸(4mm);
- ◆ 当含油水流过聚结包时，小的游离油分子迅速与亲油性表面接触，从而凝聚成大的油滴;
- ◆ 聚结包具有自洁功能，使沉积物落到油水分离器的污泥收集槽中。

